

## **DEMANTELEMENT ET RECYCLAGE DES CONTAINERS ISOTHERMES EN FIN DE VIE**

Olivo fabrique des conteneurs isothermes en Polyéthylène double paroi avec mousse Polyuréthane expansée pour l'isolation thermique. Ces conteneurs sont notamment utilisés, avec des accumulateurs de froid, pour le transport de denrées alimentaires (frais et surgelé), de produits pharmaceutiques ou médicaux sensibles,... Un conteneur est composé de plastique, de pièces métalliques et de polyuréthane.

***La durée de vie d'un conteneur isotherme peut aller jusqu'à 12 ans, et ensuite ?***

Olivo, déjà habituée des problématiques de recyclage avec la question du CO2 utilisé dans certains conteneurs (CO2 recyclé en deuxième utilisation de l'industrie) a réfléchi aux possibilités de traitement des conteneurs en fin d'exploitation. Ainsi, pour l'engagement écologique et le respect de la réglementation, un nouveau service a été mis en place : le démantèlement et le recyclage des conteneurs arrivés en fin de vie.



Le centre de démantèlement des conteneurs en fin de vie confiés à Olivo se situe à Neulise (42), à 50 kms de l'usine Olivo. Les conteneurs hors d'usage sont collectés par Olivo sur le lieu d'exploitation ou transportés par l'utilisateur jusqu'à Neulise.

### Le processus de démantèlement :

- Caisse et porte sont désassemblées.
- Les accessoires métalliques sont déposés (les déchets métalliques - acier, inox, aluminium- sont triés avant d'être revalorisés)
- Les inserts (laiton/inox) noyés dans les parois polyéthylène sont découpés. Encore enrobés de polyéthylène, ils sont chauffés pour séparation des deux matières, avant revalorisation.

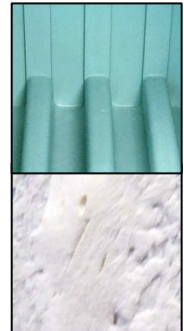


- Deux scies circulaires découpent les parois latérales. Une scie verticale sectionne le haut et le bas du conteneur. La caisse est tronçonnée afin d'obtenir des plaques bi-matériaux (polyéthylène et mousse de polyuréthane expansée). Les parois sont broyées par un broyeur à couteaux. Les matériaux sont séparés par dépression.

### Le recyclage :



- Le polyéthylène est récupéré sous forme de granulés de différents diamètres permettant sa régénération ou son réemploi. Les matières plastiques sont récupérées à plus de 90%.
- Le polyéthylène récupéré est revalorisé à 100%. Polymère thermoplastique, il est remis en oeuvre en le refondant. Le polyéthylène recyclé est souvent extrudé et utilisé pour la fabrication de poubelles, mobilier urbain,...
- Le polyuréthane est incinéré pour valorisation énergétique. Des recherches de valorisation par réemploi sont en cours.
- Les matières métalliques sont récupérées à 100%. Elles sont refondues et valorisées à 100% sans perte de propriétés physiques.



Pour la bonne gestion des parcs de conteneurs isothermes, Olivo fournit un certificat de destruction mentionnant quantités, type, numéro de série et date de fabrication des conteneurs traités.